



A kedvezményezett neve: "TECHNOMETALL" Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

A projekt címe: Kapacitásbővítést jelentő fejlesztések a Technometall Kft.-nél

Projekt azonosító száma: GINOP-1.2.2-16-2017-01262

A szerződött támogatás összege: 35 365 340,- Ft

A támogatás mértéke (%-ban): 50%

Összköltség (Ft): 70 730 681,- Ft

A projekt fizikai befejezésének határideje: 2018.06.08.

A projekt a támogatási döntést követően 2017. július 24-én vette kezdetét a M+E Kft.-vel történt Szállítási szerződés megkötésével. A szállító a Romi C510 CNC esztergát szállította le, amit még 2017. évben üzembe állított és időszakos elszámolással lett számolva.

Ezt követően a társaság felülvizsgálta a pályázatban beszerezni kívánt eszközöket és módosította azokat korszerűbb még jobban az igényeinek megfelelőbb eszközökre.

Beszerezésre került 2 db CREO Essential nevű tervezői program CAD/CAM rendszerekhez és az informatikai hálózat gyorsítása érdekében egy Brocade Switch.

A korábbi gázüzemű targonca helyett egy környezetbarát Doosan B35X-7 elektromos homlokvillás targonca lett megvásárolva, 3,5 tonnás teherbírással és 3m-es emelőmagassággal.

A projekt utolsó két eleme a végrehajtás utolsó időszakára esett. Ezek a módosított ROMI D800 megmunkáló központ és az eredetileg is megvásárolni tervezett UH-1250 marógép.

Az előbbi egy Braziliában gyártott SIEMENS 828D vezérlővel, 10,4" -os LCD monitorral rendelkező CNC marógép, az utóbbi pedig taiwani Ho-Chun gyárban összeállított automata marógép, mely berendezéssel kis szériaszámú félkész és késztermékek lesznek előállítva. A projekt fizikai záró időpontja 2018. június 8-a lett, az UH-1250 marógép üzembe helyezésének időpontja.

A projekt végrehajtása alatt C típusú tájékoztató tábla kihelyezésre került valamint a társaság honlapján (www.technometall.hu) pedig a kötelező információk is megtalálhatóak.