

TECHNOMETALL

Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

A megvalósítandó projekt a tűzvédelmi eszközök gyártásához szükséges szerszámok előállítására és ezen szerszámoknak magasabb minőségi, szilárdsági és használhatósági követelménynek kell megfelelnie. A szerszámok előállítása nagyobb, élőmunka ráfordítást igényel. A többlet élőmunka ráfordítás a piaci egyeztetés alapján a termelői árban is érvényesül.

A kezdeti műszaki rajz alapú tervezést mára már felváltotta a CAD-CAM rendszerek használata, amelyek implementálása a cég hétköznapijaiba megkérdőjelezhetetlen. Társaságunk a Creo CAD rendszert és a vele kompatibilis NCG CAM rendszert találta optimális megoldásnak. Ezekkel az innovatív szoftverekkel lehetőségünk nyílik bonyolult testmodelleket, felületmodelleket, szerszámházakat és komplex öntőszerszám modelleket létrehozni. Az NCG CAM szoftver képes natívan kezelni a Creo-ban létrehozott modelleket és ezáltal bonyolult megmunkálási programokat generálni akár 3+2 tengelyes marógépekre.

A CAD-CAM szoftverek használata igen erős és speciális hardverekkel szerelt munkaállomásokat igényelnek, melyek gyorsasága és megbízhatósága létfontosságú. A jelenlegi peerto-peer (egyenrangú) hálózatot egy sokkal megbízhatóbb, gyorsabb és könnyebben menedzselhető szerver-kliens hálózat kialakítása a célpont, ezért a szerver számítógép megvásárlása nagyban segíti az informatikai rendszerünk hatékonyabb működését.

A Haas VM 3 szerszámgyártásra kifejlesztett 3 tengelyes megmunkáló központ. A munkadarab befogás, szerszám bemérés és programozás speciálisan a szerszámgyártás igényeinek megfelelően lett kifejlesztve. Mérete és merevsége nagy pontosságú, nagy sebességű megmunkálást tesz lehetővé.

A Mitsubishi 2400V nagy méretű munkaasztallal felszerelt huzal szikraforgácsoló gép. A vezérlés nagy pontosságú nano-mm nagyságú lépésekből generálja az útpályát, az 5 tengelyű gépen.