

# TECHNOMETALL

## Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

A projekt a támogatási döntést követően 2017. július 24-én vette kezdetét a M+E Kft.-vel történt Szállítási szerződés megkötésével. A szállító a Romi C510 CNC esztergát szállította le, amit még 2017. évben üzembe állított és időszakos elszámolással lett számolva.

Ezt követően a társaság felülvizsgálta a pályázatban beszerezni kívánt eszközöket és módosította azokat korszerűbb még jobban az igényeinek megfelelőbb eszközökre.

Beszerezésre került 2 db CREO Essential nevű tervezői program CAD/CAM rendszerekhez és az informatikai hálózat gyorsítása érdekében egy Brocade Switch.

A korábbi gázüzemű targonca helyett egy környezetbarát Doosan B35X-7 elektromos homlokvillás targonca lett megvásárolva, 3,5 tonnás teherbírással és 3m-es emelőmagassággal.

A projekt utolsó két eleme a végrehajtás utolsó időszakára esett. Ezek a módosított ROMI D800 megmunkáló központ és az eredetileg is megvásárolni tervezett UH-1250 marógép.

Az előbbi egy Braziliában gyártott SIEMENS 828D vezérlővel, 10,4" -os LCD monitorral rendelkező CNC marógép, az utóbbi pedig taiwani Ho-Chun gyárban összeállított automata marógép, mely berendezéssel kis szériaszámú félkész és késztermékek lesznek előállítva. A projekt fizikai záró időpontja 2018. június 8-a lett, az UH-1250 marógép üzembe helyezésének időpontja.

A projekt végrehajtása alatt C típusú tájékoztató tábla kihelyezésre került valamint a társaság honlapján ([www.technometall.hu](http://www.technometall.hu)) pedig a kötelező információk is megtalálhatóak.